

## 熱鑲埋機

Mounting Presses



PR-25



PR-32



PR-4X

## 特性

PR-25 (半自動)	PR-32 (全自動)	PR-4X (微電腦)
直讀式壓力表	直讀式壓力表	LCD顯示，不銹鋼控制面板
模具閉鎖器為內螺牙式 樹脂不外洩及防止爆裂	模具閉鎖器為內螺牙式 樹脂不外洩及防止爆裂	加熱時間：6~15 min 即可完成
-	可同時做2個樣品	可記憶10組方法

## 規格說明

型號	PR-25 (半自動)	PR-32 (全自動)	PR-4X (微電腦)
模組直徑	1、1.25”、1.5”	1.25”、1.5”、2”	1.25”、1.5”、30、40、50mm
溫度範圍	150℃	150℃	39.8~190.5℃
時間控制	0~20 min	5~20 min	6~20 min (每段增加30秒)
降溫方式	水冷/氣冷式	水冷/氣冷式	水冷/氣冷式
控制面板	旋鈕式	旋鈕式	薄膜觸控式
功率	1200W	1200W	-

\*PR-4X可擴充子機成為4-station熱埋模組