

微波水分/固型物測定儀

SMART 5

特性

內置功率控制系統可以精確調整微波的發射能量
可在5分鐘內同時測定樣品的水分、固形物、總懸浮物、總揮發懸浮物等
在乾燥過程中，系統內部連續稱重，保證樣品的完整性和測量資料的準確性
系統內置的空氣隔絕罩，嚴格控制腔體內的空氣氣流，以保證天平稱重的精確
三道連鎖獨立安全門設計，以及紅外線感測裝置用於防止微波外洩
Intelli-Temp 溫度回饋系統幫助在高燥過程中對樣品進行快速準確的溫度測量
系統可根據溫度回饋自動控制功率輸出，實現乾燥過程的精確控制，避免樣品過熱燃燒
SMART5 系統在運行過程中同時對溫度和樣品失重進行監控
在測試過程中可即時顯示樣品的重量，方便使用者進行控制
獨特的聚焦微波輻射八角形爐腔體設計，可形成高效微波場，加速微波乾燥樣品過程，減少測定時間
系統記憶體可儲存 100 種通用標準方法和 300 個測試資料
使用者還可以編輯、儲存、修改和刪除特定的方法，設定相關參數
易於操作，可程式設定自動完成所有測定過程，可線上列印量測數據



規格說明

型號	水份 / 固體物測量範圍	測量精確度	樣品稱重範圍	稱重精度	微波功率	電 源
SMART 5	0.01~99.99 %	0.01 %	0~50 g	0.1 mg	300 W	220-240V, 50/60Hz, 8A

微波高溫灰化/合成爐

PHOENIX

適用之標準分析方法

ASTM D 482-91 石油產品中灰分含量測定法
ASTM D 874-92 潤滑油及其添加物中灰分含量測定法
ASTM D1506-94b 碳煙中灰分含量測定法
ASTM D3327-79 石油產品中 Ni、V 含量測定前高溫灰化法
ASTM D5630-94b 熱塑性塑膠之灰分含量測定法
ASTM D5708-95 原油中 Ni、V、Fe 含量測定前高溫灰化法
UOP 546-90 裂解觸媒中金屬含量分析法
UOP 800-79 石油中 Ni、V、Fe 測定之前處理法
UOP 391-91 石油產品中金屬分析之前之處理法
USP Method 281 熾灼殘量分析法(Sulfated Ash)



特性

能進行各種有機/無機物的灰化、磺化、熔融、烘乾、臘燒除、高溫合成、熱處理及熾灼減重、熾灼殘量等測試
升溫速度快且易控制：數分鐘內即可由室溫可程式升溫至1000-1200°C，最大 8 階段的獨立升溫
無須炭化直接灰化：省略了樣品放進高溫爐前蒸發水分、燃燒除去有機物的炭化過程
灰化時間短：大部分樣品10分鐘之內就可灰化完全，與傳統高溫爐相比可以節約 97% 的時間
瞬間冷卻：使用石英纖維坩堝灰化完成後只需幾十秒即可冷卻
相容於各種傳統坩堝，並提供 CEM 專利石英纖維坩堝，使灰化更快速
具紅外線爐門安全感應裝置、內部的安全鎖定機制可在發生意外情況時自動禁止儀器運作
完全符合美國藥典、歐洲藥典、英國藥典標準方法之需求
符合中華藥典生藥檢驗方法灰分測定法中總灰分和酸不溶灰分的需求，及中華藥典熾灼殘渣檢查法

規格說明

型號	功率輸出	溫度範圍	聚熱能輻射 灰化爐腔材質	灰化內爐腔體積	排風量
PHOENIX	1400 W ± 50 W	最高可達 1200°C	強化陶瓷 + 石英纖維絕緣材料	1.8 L ~ 5 L	標準型 100CFM 加強型 130CFM (可調)