

快速溶劑微波萃取系統

MARS

特性

符合美國EPA和ASTM標準，為EPA3546、3200、3015方法認定的標準萃取儀器
最佳化的攪拌功能，有效增加溶劑與反應物的接觸面積，進而達到更高的萃取效率
專利的溶劑感測器，一旦有機溶劑洩漏即發出警報，並自動停止微波發射以確保操作人員安全
記憶多組國際通用標準應用方法，使用者可以編輯、儲存、修改和刪除特定樣品的應用方法
最多共可儲存100種方法



規格說明 MARS

型號	MARS系統主機		
微波安裝功率	2500 W，專業磁控管	排風量	125 CFM
微波輸出功率	0~1600W，IEC 標準	湍流排風	500 W大功率風機組
微波功率控制	專利的全範圍非脈衝輸出	批次樣品量	14~40 個樣品
爐腔材料	全不銹鋼結構，多層抗強腐蝕氟聚合物塗層	控制軟體	機體內含 Timewave 軟體
列印介面	標準25針 Parallel port 印表機介面	故障自檢	BITS系統 (Build-in Test System)
資料介面	標準 RS232 遠端控制介面	輸入鍵盤	觸摸式防濺耐腐蝕複合鍵盤
電源消耗/要求	3300 W (15A) / 230 V AC, 60 Hz	冷卻方式	安全快速的自動氣冷式冷卻
雙重安全設計	主動安全：功率自動回饋控制輸出，精確溫度/壓力即時監控，確保對反應過程精確控制 被動安全：高安全性航太纖維複合材料耐高壓套筒，垂直定向的防爆技術，雙重洩壓機制，自動安全門設計等，提昇操作安全性		

反應控制系統(選配)

雙紅外線多目標溫控系統 Dual IR	即時檢測控制並顯示所有反應瓶內的溫度和曲線，範圍：室溫~300°C
光纖溫控系統 RTP-300 Plus	即時檢測控制並顯示控制瓶內的溫度和曲線，範圍：室溫~300°C
多目標溫控系統 DuoTemp	即時檢測控制並顯示所有反應瓶的溫度和曲線，自動監控調節反應最劇烈的樣品參數，並顯示受控樣品位置編號，可設置允許誤差0~5°C
微全瓶壓力控制系統 ReactiGuard	即時監控反應瓶壓力，超壓自動調整/停止微波發射及警報，範圍：0~1500 psi
壓電晶體壓控系統 ESP-1500 Plus	即時檢測控制並顯示反應瓶內的壓力和曲線，範圍：0~1500 psi
其他檢測選件	UP Sensor、S Sensor 等
反應瓶元件(選配)	
高壓/超高壓反應瓶	最高壓力1500 psi，最高溫度 300°C，材質TFM、PFA、Pyrex、石英等，批次處理量 12~40 個，樣品/批次，反應瓶體積 100 uL~100 mL

超低溫微波化學合成

CoolMate

特性

獨特的微波穿透冷媒、原位的光纖溫度監控
為第一台專為超低溫化學反應所設計的微波系統
新的專利技術大大擴展微波化學反應的溫度和能量範圍
首創超低溫微波合成反應設計，使反應達到更高的速度和產率
可以完成那些對溫度敏感的化學反應，包括醣化學、負碳離子構成以及其他活性中間體反應，過程簡單且可控制在該系統中還可以安全的進行普通微波系統中所不能進行的劇烈反應



規格說明

型號	反應溫度範圍	反應體積
CoolMate	超低溫反應，-80°C~40°C	250 ul~7 ml