

高效能濃縮組合

High Recovery Evaporation Systems



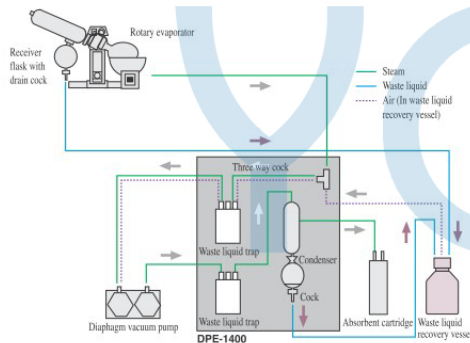
99.67%

高溶劑回收率濃縮系統

在回收瓶處使用冷卻bath可防止有機溶劑暴露在室溫而降低回收率，同時搭配DPE-1400 溶劑回收裝置可做二次凝縮提高回收率。

系統組合：

- N-1100V-W 迴轉式真空濃縮機
- NVC-2100 真空控制器
- CCA-1111 低溫循環水槽
- DPE-1400 溶劑回收裝置
- DIVAC 1.2L 隔膜式真空幫浦
- 230950 回收瓶冷卻 Bath
- 230940 可排式回收瓶

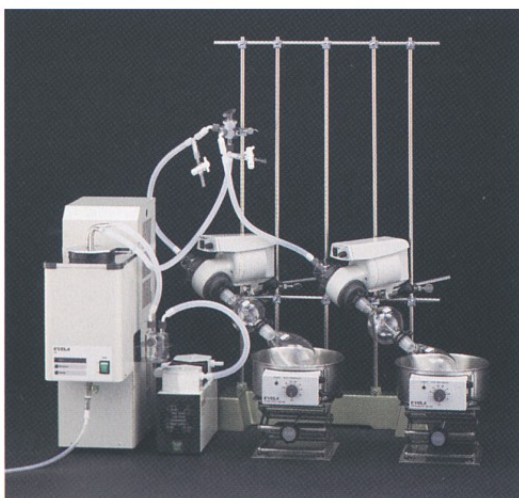


Recovery Data

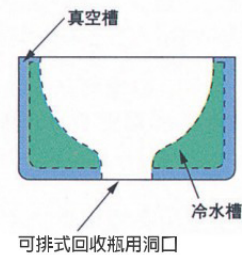
| Evaporator | Sample 250 mL | Cooling water Temp. (°C) | Vacuum Control unit | Recovery Rate (%) | | |
|------------|---------------|--------------------------|---------------------|-------------------|-----------|-------|
| | | | | Primary | Secondary | Total |
| N-1100V | Ethanol | 10 | ○ | 98.38 | 0.11 | 99.04 |
| | Mathanol | 10 | ○ | 99.15 | 0.12 | 99.27 |
| N-1100N | Ethanol | 10 | ○ | 98.35 | 0.12 | 98.47 |
| | Acid-Ether | -15 | ○ | 95.90 | 3.1 | 99.00 |
| | Acid-Ether | -15 | ○ | 99.59 | 0.09 | 99.68 |

※ Bath temperature : 40°C, Evaporator rotation speed : 180rpm

免 chiller 高效能濃縮系統



ECC-1000A凝縮器 + N-1100AN簡易濃縮機



- 使用 ECC-100A Vapor Catcher (-20°C) 不需再使用低溫循環水槽直接 Trap 溶劑下來，快速效果佳，也不會有以往凝縮水到處都是的現象
- 冷凝下之溶劑在凝縮器內，使再次揮發可以降到最小，即使使用低沸點物質仍有 98% 以上的回收率
- 前方可直接排到密閉器內，安全性更高
- 省空間設計，只要 200W x 450D (mm) 設置面積